

Elektroden-Inverter

- weiter Eingangsspannungsbereich +/-15%
- kompakt, tragbar
- stufenlose Regulierung des Schweißstromes
- Funktionen für das Elektrodenschweißen: Hot-Start, Arc-Force, Anti-Stick
- WIG-Schweißen mit LIFT-ARC
- thermischer Überlastschutz
- stabiles Metallgehäuse

- S-Zeichen

Optionen:

- reduzierte Leerlaufspannung
- G 350 i: Zusatzmodul für Cell-Elektroden

G 250 i
G 350 i



MADE IN GERMANY

Technische Daten		G 250 i	G 350 i
Netzspannung, 50 / 60 Hz		400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen
Sicherung		16 A träge	32 A träge
Max. Leistungsaufnahme		12,3 kVA	22 kVA
Cos phi		0,9	0,9
Einstellbereich (stufenlos)	Elektrode	20 - 250 A	20 - 350 A
	WIG	10 - 250 A	10 - 350 A
Arbeitsspannung	Elektrode	20,4 - 30 V	20,4 - 34 V
Leerlaufspannung		85 V	65 V
Einschaltdauer 40°C	35 %	Elektrode 250 A / 30 V	-----
	80 %	Elektrode -----	350 A / 34 V
	100 %	Elektrode 180 A / 27,2 V	300 A / 32 V
Schutzart		IP 23	IP 23
Isolationsklasse		F (155°C)	F (155°C)
Kühlart		F	F
Gewicht		18,5 kg	19,5 kg
Maße L x B x H (mm)		500 x 250 x 430	500 x 250 x 430

Bestellnummer

820.250.001

820.350.001