



<b>Produktblatt</b>		
Bezeichnung:	<b>Handy 200</b>	
Bestell-Nr.:	<b>Solgerät: 107.0205.0</b> <b>Elektroden-Montage Pack: 107.0205.1</b> <b>WIG-Montage Pack: 107.0205.2</b> <b>Solgerät mit Fernreglernschluss: 107.0205.3</b>	
Verwendung:	<b>Elektrodenschweißen + CEL</b>	
Hinweis:	<b>Lieferbar ab Juni 2009</b>	
Datum:	<b>13.03.2009</b>	

## Produktbeschreibung

Extrem kompakt und extrem leistungsstark. Dank der innovativen MICOR-Technologie vereinen sich minimales Außenmaß, maximale Leistungsfähigkeit und herausragende Schweißeigenschaften bei der Handy 200 in einem Gerät. Die tragbare Elektrodenschweißanlage verschweißt zuverlässig Elektroden bis 5mm und ist auch hervorragend für das Verschweißen von CEL-Elektroden (bis 3,2mm) geeignet. Und auch WIG-DC-Schweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer mit ContactTIG-Zündung ist problemlos möglich. Mit nur 5,6 kg und dem problemlosen Betrieb auch am Generator oder langen Leitungen ist die Handy 200 ideal einsetzbar auf Montage oder im Werkstattumfeld am 400V-Netz. Optimal ausgelegt für Elektroden bis 5 mm, überzeugt die Handy 200 in der Praxis insbesondere durch einfachste Bedienung und hohe Einschaltdauer. Die Anlage zündet perfekt durch den automatischen Hotstart. Das integrierte Anti-Stick-System verhindert das Festkleben der Elektrode und die ArcForce-Regelung unterstützt souverän beim Einsatz schwieriger Elektroden. Die einzigartige „80cm“-Sturzsicherheit des robusten, crashgeschützten Gehäuses zusammen mit dem InsideCoating-Staubschutz bewirken eine lange Lebensdauer und dauerhaft hohe Qualität.

Qualität – Made in Germany.

Zum einfachen Transport und mobilen Einsatz auf der Baustelle ist die Handy 200 auch komplett mit Zubehör im robusten Montagekoffer lieferbar.

## Produkteigenschaften / Produktvorteile

- Superleichter 200A Elektroden-Schweißinverter
- Innovative MICOR-Leistungsteil-Technologie für herausragende Schweißeigenschaften
- Verschweißt alle Elektrodentypen und CEL-Elektroden
- Leichtgewicht für jede Schulter: nur 5,6 kg Gewicht
- Hohe Einschaltdauer
- Perfektes Zünden durch automatischen Hotstart
- Stabiler, spritzerreduzierter Lichtbogen
- Anti-Stick-System verhindert das Festkleben der Elektrode
- Arc-Force-Regelung unterstützt bei schwierigen Elektroden
- S-Zeichen, zugelassen zum Einsatz unter erhöhter elektrischer Gefährdung
- sicher durch Schutzart IP 23 (geeignet zum Einsatz im Außenbereich)
- Modernste Leistungselektronik und Lüfter-Standby-Funktion für hohen Wirkungsgrad und geringen Energieverbrauch
- Einzigartig: 80 cm Sturzsicherheit
- Auch gut zum WIG-Schweißen mit ContactTIG-Zündung
- Optional mit Fernregleranschluss lieferbar
- Lorch 3 Jahre Vollgarantie (bei Registrierung)

## Technische Daten

	Elektrode	WIG	
Schweißbereich (I <sub>min</sub> - I <sub>max</sub> )	10 - 200	10-200	A
Stromeinstellung	Stufenlos		
Elektroden-Ø	1,5 - 5,0 (CEL bis 3,2)	1,0 - 3,2	mm
Verschweißbares Material	Stahl/Edelstahl	Stahl/Edelstahl/Kupfer	
Empfohlene Materialdicke	bis 10	1-4 (Kupfer 1-3)	mm
Einschaltdauer bei max. Strom (40°C)	30	30	%
Schweißstrom bei 100% ED (40°C)	115	115	A
Schweißstrom bei 60% ED (40°C)	150	150	A
Netzspannung	3 Ph. 400		V
Netzabsicherung	16		A
Anschlussbuchsen-Ø	13		mm
Maße LxBxH	337 x 130 x 211		mm
Gewicht	5,6		kg
Schutzart	23		IP

Technische Änderungen vorbehalten.

### Lieferumfang Sologerät:

Anlage mit Netzkabel (CEE 16A-Stecker)

- Tragegurt
- Bedienungshandbuch

### Lieferumfang Montage-Pack

Anlage mit Netzkabel (CEE 16A-Stecker)

- Montagekoffer
- Tragegurt
- Elektroden- und Massekabel 25mm<sup>2</sup>, 3m
- Schweißschild EN 166 mit Gläsern DIN 4646-47
- Drahtbürste
- Schlackehammer
- Bedienungshandbuch

### Lieferumfang WIG-Montage-Pack

Anlage mit Netzkabel (Schuko-Stecker)

- Montagekoffer
- Tragegurt
- WIG-Ventilbrenner, 4m (inkl. Wolfram-Elektrode)
- Druckminderer mit Mengen und Inhaltsmanometer
- Elektroden- und Massekabel 25mm<sup>2</sup>, 3m
- Schweißschild EN 166 mit Gläsern DIN 4646-47
- Drahtbürste
- Schlackehammer
- Bedienungshandbuch