



Produktblatt		 LORCH So geht Schweißen
Bezeichnung:	ISI 5 CL	
Material-Nr.:	115.0051.0	
Verwendung:	Elektrodenschweißen	
Hinweis:		
Datum:	12.11.2008	

Produktbeschreibung

Tragbarer Elektroden- und WIG-Inverter-Schweißanlage zum Verschweißen von Standard- und Sonderelektroden bis 4 mm. WIG-Schweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer.
Ideal einsetzbar auf Montage oder im Werkstattumfeld am 230 bzw. 400 V Netz.

Produkteigenschaften / Produktvorteile

- 3-200 A Schweißstrom
- 55 % Einschaltdauer bei 200 A
- Umschaltbar von 230 auf 400 V Netz
- Softstart
- Hotstart
- Arc-Force
- Pulsen
- Anschluß für Hand-/ oder Fußfernregler
- Robustes Gehäuse mit Kantenschutzprofil

Angebotstext

Die tragbare WIG-Inverter-Schweißanlage ISI 5 CL bietet einen Schweißstrom von 3 - 200 A. Hohe Einschaltdauer bei 40 °C Umgebungstemperatur. Die Besonderheit der ISI 5 CL, sie ist das einzige Schweißgerät welches von 230 auf 400 V umgeschaltet werden kann. Die 6 voreingestellten Schweißprogramme sind direkt über einen Drehschalter anwählbar: Normal-, Soft-, Hotstart 1 + 2, Arc-Force, Pulsen. Optional kann ein Fuß- oder Handfernregler angeschlossen werden, wodurch sich die Bewegungsfreiheit und die Mobilität steigern. Das robuste Gehäuse der ISI 5 CL schützt sie auch bei einem Sturz und gewährleistet ihre Funktionalität.

Technische Daten

Schweißbereich Elektrode 230 Volt	A / V	3 - 140 / 20,1 - 25,6
Schweißbereich Elektrode 400 Volt	A / V	3 - 200 / 20,1 - 28,8
Schweißstrom bei 100% ED Elektrode 40°C	A	150
Schweißstrom bei 60% ED Elektrode 40°C	A	170
ED bei max. Strom Elektrode (25 °C / 40 °C)	%	60 / 55
Stromeinstellung		Stufenlos
Netzspannung / Netzabsicherung	V	1~230 - 3~400 / 16
Maße LxBxH	mm	370 x 210 x 295
Gewicht	kg	16

Lieferumfang:

- Anlage
- Netzkabel mit CEE Stecker 16 A
- Netzadapter Schuko/ CEE 16 A
- Bedienungshandbuch

Zubehör

- Schweißplatz-Ausrüstung
- Tragegurt
- WIG-Ventilbrenner in 4 und 8 m Länge.
- Handfernregler zur Feineinstellung des Schweißstroms.