

<b>Produktblatt</b>		
Baureihenbezeichnung:	<b>M-Pro 150 CuSi</b>	
Erhältliche Ausführungen:	<b>Basic Plus, Performance</b>	
Bestell-Nr.:	Siehe Lieferumfang-Übersicht am Ende	
Verwendung:	<b>MIG-Löten + MIG-MAG-Schweißen</b>	
Hinweis:	<b>BasicPlus-Variante lieferbar ab April 2009 ControlPro-Variante lieferbar ab Juni 2009</b>	
Stand:	<b>20.03.2009</b>	

## Produkt-Beschreibung

Zu den großen schweißtechnischen Herausforderungen der Karosseriebetriebe von heute gehört das Verschweißen verschiedenster Metalle und Legierungen. Dazu zählen zunehmend auch verzinkte und teilweise hochfeste Stähle, die nicht konventionell geschweißt werden können, da ansonsten die Korrosions- und Crash-Eigenschaften beeinträchtigt werden. Die neue Lorch M-Pro 150 CuSi wurde speziell für diese modernen Anforderungen von KFZ- und Karosseriebetrieben entwickelt und bringt MIG-Löt-Perfektion in jede Werkstatt. Mit herausragenden Löteigenschaften – das MIG-Löten startet bereits ab einem Schweißstrom von nur 15 A - eignet sich die Maschine hervorragend für die Verarbeitung dünnster Bleche ab 0,5 mm. Die geringe Wärmeeinbringung sorgt für minimalen Materialverzug. Darüber hinaus überzeugt die hochwertige Qualitätsanlage auch mit besten MIG-MAG-Schweißeigenschaften, einem robusten Gehäusedesign, hervorragender Bedienergonomie und dem praxisorientierten „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept. Der Flaschenwagen nimmt bis zu 50l-Flaschen auf und demonstriert so gekonnt die Stabilität des Gehäuses, das zudem voll verlastbar ist. Die moderne Synergiefunktion der Anlage macht die Bedienung einfach wie nie und sorgt für beste Ergebnisse bei Stahl, Aluminium und Edelstahl. Die Auswahl der optimalen Schweiß-Kennlinie erfolgt über die verwendete Gas-Material-Drahtkombination. Für einfachste Schweißparameter-Anpassung sorgt die Drahtvorschubautomatik, die den Präzisions-Drahtvorschub für jede Spannungsstufe automatisch einstellt. Über die zusätzliche Feinregelung kann der Drahtvorschub weiterhin jederzeit an die jeweilige Schweißaufgabe angepasst werden. Mit 2-Takt-, 4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen (mit einstellbarer Punkt- und Intervallzeit) sind alle wichtigen Funktionen integriert und einfach anwählbar. Der schräg abgehende Brenneranschluss sorgt für weniger Drahtwiderstand und optimale Drahtführung. Schweißgerät und Brenner sind komplett für das MIG-Löten vorbereitet und sofort einsatzbereit. Qualität – Made in Germany.

### BasicPlus-Variante:

Die M-Pro in der BasicPlus-Ausführung beinhaltet bereits alles, was man zum MIG-Löten sowie MIG-MAG-Schweißen benötigt. Nichts zuviel, aber auch keine Funktion zu wenig. Schon bei der Einstiegsvariante bietet die M-Pro den großen Vorteil einer Synergiesteuerung mit Materialvorwahl. Für die jeweilige Spannungsstufe wird so die schweißbare Materialdicke und der Drahtvorschub exakt angezeigt. Ausgestattet ist die BasicPlus mit einem 2-Rollen-Drahtvorschub und groß-dimensionierten Vorschubrollen für optimalen Drahtgrip.

### ControlPro-Variante

Die M-Pro in der ControlPro-Ausführung beinhaltet - neben allen Möglichkeiten des Einstiegsmodells - weitere Funktionen und Anzeigeelemente, die dem versierten Schweißer die Anwendung und Kontrolle des Schweißprozesses zusätzlich erleichtern. Zur Einstellung wird neben der Drahtvorschubgeschwindigkeit die schweißbare Materialstärke oder wahlweise die Soll-Spannung verwendet. Nach dem Schweißen wird neben der exakten Ist-Spannung auch der erzielte Schweißstrom digital ausgegeben. Für Top-Drahtlaufruhe und einfacheres Schweißen in Über-Kopf-Positionen und Zwangslagen sorgt der serienmäßige enthaltene 4-Rollen-Präzisionsvorschub.

## Produkteigenschaften / Produktvorteile

- Leistungsstarke, robuste 150 A MIG-MAG-Anlage, speziell ausgelegt für das MIG-Löten
- Ideal geeignet für alle Blech- sowie leichte bis mittlere Stahlarbeiten
- Gefertigt und geprüft nach EN 60974-1 Norm, mit CE- und S-Zeichen und IP 23
- Beste Schweiß Eigenschaften bei Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Einfachste Bedienung durch Lorch Synergiesteuerung und „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept
- Übersichtliches Bedienfeld
- integrierte Volt- und Ampere-Anzeige (in der ControlPro- und Performance-Ausführung)
- Elektronische MIG-MAG-Logik mit 2-Takt, 4-Takt-, sowie einstellbarer Punkt- und Intervallsteuerung
- 7-Stufenschalter zur feinstufigen Spannungseinstellung
- Präzisions-Drahtvorschub mit groß-dimensionierten Vorschubrollen für optimale Drahtförderung
- einfachste Drahteinführung auf Knopfdruck
- elektronisch gesteuerte Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Schräg abgehender Brenneranschluss für weniger Drahtwiderstand und optimale Drahtführung
- Modernes, robustes Gerätedesign mit abgeschrägtem, ergonomischen Bedienfeld
- Vollverzinktes, verlastbares Gehäuse mit stabilen Griffen (inkl. Querstange aus Edelstahl)
- Flaschenwagen für bis zu 50l-Flaschen mit Doppelsicherung
- Hochwertige Industrieelektronik und Lüfter-Standby-Funktion für geringen Energieverbrauch
- Schweißgerät und Brenner sind komplett für das MIG-Löten vorbereitet und sofort einsatzbereit.
- Lorch Zuverlässigkeitsgarantie:
  - + 3 Jahre Vollgarantie (bei Registrierung)
  - + 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo
  - + 10 Jahre auf die Ersatzteillieferung

## Technische Daten

	M-Pro 150 CuSi Basic Plus	M-Pro 150 CuSi Control Pro	
Schweißbereich (I <sub>min</sub> - I <sub>max</sub> )	15 - 150	15 - 150	A
Spannungseinstellung	7	7	Stufen
Einschaltdauer bei max. Strom (25°/40°C)	30 / 20	30 / 20	%
Einschaltdauer 100% (40°C)	80	80	A
Schweißbare Drähte:			
- CuSi-Draht	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	mm
- Stahldraht	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	mm
- Aluminiumdraht	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	mm
Löt-/Schweißbare Materialdicke:			
- Stahl	ab 0,5 / 0,8 - 8	ab 0,5 / 0,8 - 8	mm
- Aluminium	2 - 5	2 - 5	mm
Netzspannung	400	400	V
Netzabsicherung (träge)	16	16	A
Drahtvorschubeinheit	2	4	Rollen
V+A-Anzeige	-	✓	
Maße Stromquelle (LxBxH)	880x400x756	880x400x756	mm
Gewicht Stromquelle	68	68	kg
Schutzart	23	23	IP

Technische Änderungen vorbehalten.

## Lieferumfang:

Ausstattungsvarianten	Komplett-Sets	M-Pro 150 CuSi Set 15/3
M-Pro als		<b>Schweißanlage komplett mit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Brenner ML 1500 CuSi, 3m</li> <li>▪ Druckminderer mit Mengen- und Inhaltsmanometer</li> <li>▪ Werkstückleitung 25mm<sup>2</sup>, 4m</li> <li>▪ montierter Gasschlauch</li> <li>▪ Korbspulenadapter K300</li> <li>▪ Netzkabel mit 16A-CEE-Stecker</li> <li>▪ Bedienungshandbuch</li> </ul>
<b>Basic Plus</b>		Bestell-Nr.: <b>218.0150.1</b>
<b>Control Pro</b>		Bestell-Nr.: <b>218.0151.1</b>