


| | |
|---|---|
| Produktblatt | LORCH So geht Schweißen |
| Bezeichnung: S 3 |  |
| Bestell-Nr.: 212.3000.9 | |
| Verwendung: MIG-MAG-Schweißen | |
| Hinweis: div. Kofferversionen frei wählbar | |
| Datum: 03.12.2008 | |

Produktbeschreibung

Digitale Inverter-MIG-MAG-Anlage mit SpeedPulse bei gewohnt einfacher Bedienung.
Voll konfigurierbar: Kompaktanlage (A), Kofferversion (B), Kompaktanlage mit Zusatzkoffer (AB) und Doppelkofferversion (BB).

Produkteigenschaften / Produktvorteile

- 25-320 A Schweißstrom
- SpeedPulse - bis zu 48 % schneller
- 40% Einschaltdauer bei 320 A
- 4-Rollen-Vorschub
- Tiptronic - zum Speichern von 100 Jobs
- Bedienfeld mit integriertem Volt- und Amperemeter
- Automatisches Gasmanagement
- Standby-Funktion
- Anschluss für Hand- oder Fußfernregler
- Memory-Funktion
- 2- und 4-Takt, Punkten
- LorchNet-Anschluss

Angebotstext

Die digitale MIG-MAG-Inverter-Schweißanlage der S-Serie bietet einen Schweißstrombereich von 25 - 320 A bei einer hohen Einschaltdauer und mit SpeedPulse, der neuen Technologie zum Puls-Schweißen von Stahl. Die Resultate sind: höhere Geschwindigkeit, tieferer Einbrand, weniger Spritzer, kleinere Wärmeeinflusszone! Lorch-Bedienkonzept, 3 Schritte und Sie schweißen. Die klare und logische Bedienoberfläche ist ergonomisch im Gerät bzw. im Koffer integriert leitet Sie schrittweise durch das Menü - in Ihrer gewünschten Sprache! 100 Jobs können abgespeichert und bei Bedarf aufgerufen werden. So geht Ihre perfekte Einstellung nie verloren.

Je nach Bedarf sind Kompaktanlagen (mit Drahtvorschubeinheit in der Stromquelle) und mehrere Koffervarianten verfügbar - wo Sie die Anlage bedienen wollen entscheiden Sie! Die Bedieneinheiten sind serienmäßig mit einem Volt- / Amperemeter ausgestattet.

Für den Brenner ist eine Brennerhalterung integriert und die stabilen Griffe schützen nicht nur das Display und die Anschlüsse, sondern sind zusätzlich als Verlastpunkte und Schlauchaufbewahrung einsetzbar.

Eine niedrige Gasflaschenaufnahme erleichtert den Flaschenwechsel und sorgt für Stabilität - bei fest installierter Gasversorgung erhalten Sie die P-Serie natürlich auch ohne Flaschenaufnahme.

Die automatische Standby-Funktion reduziert die Energiekosten und die Staubbelastung der Elektronik.

Die serienmäßige LorchNET-Schnittstelle ermöglicht die Kopplung mit unseren Automatisierungslösungen.

Technische Daten

| | | |
|---|-------|------------------|
| Schweißbereich | A | 25 - 320 |
| Schweißstrom bei 100% ED (40°C) | A | 250 |
| Schweißstrom bei 60% ED (40°C) | A | 280 |
| ED bei max. Strom | % | 40 |
| Stromeinstellung | | Stufenlos |
| Netzspannung / Netzabsicherung | V / A | 400 / 16 |
| Maße Stromquelle (LxBxH) | mm | 1116 x 463 x 855 |
| Gewicht Stromquelle (A) (gasgekühlt/wassergekühlt) | kg | 93 / 107 |
| Gewicht Stromquelle (B) (gasgekühlt/wassergekühlt) ¹ | kg | 87 / 101 |

Lieferumfang:

- Anlage
- Powermaster-Brenner 3m
- Brennerhalterung
- Werkstückleitung
- Netzkabel mit CEE16-Stecker
- Bedienungshandbuch
- LORCH-Net-Anschlussbuchse zur Einbindung in Automatisierungslösungen

Koffer-Versionen ¹

Werkstatt-Koffer



Montage-Koffer



Werft-Koffer



Roboter-Koffer



Zubehör

- Fernregler in verschiedenen Varianten zur kompletten Ferneinstellung der Schweißparameter.

¹ Maße, Gewicht und weitere spezifische Angaben für Koffer: s. Produktblatt Koffer-Versionen