



<b>Produktblatt</b>	 So geht Schweißen
Bezeichnung: <b>S 3 mobil</b>	
Bestell-Nr.: <b>212.3200.9</b>	
Verwendung: <b>MIG-MAG-Schweißen</b>	
Hinweis: <b>Wasserkühlung mit WUK 6 möglich</b>	
Datum: <b>20.01.2009</b>	

## Produktbeschreibung

Die tragbare digitale Inverter-MIG-MAG-Puls-Anlage mit SpeedPulse bei gewohnt einfacher Bedienung. Ihre Größe und Konstruktion machen es möglich die S-mobil auf Montage einzusetzen.

## Produkteigenschaften / Produktvorteile

- 25-320 A Schweißstrom
- SpeedPulse - bis zu 48 % schneller
- 40% Einschaltdauer bei 320 A
- 4-Rollen-Vorschub
- Tiptronic - zum Speichern von 100 Jobs
- Bedienfeld mit integriertem Volt- und Amperemeter
- Automatisches Gasmanagement
- Standby-Funktion
- Anschluss für Hand- oder Fußfernregler
- Memory-Funktion
- 2- und 4-Takt, Punkten
- LorchNet-Anschluss

## Angebotstext

Die tragbare digitale MIG-MAG-Inverter-Schweißanlage der S-Serie bietet einen Schweißstrombereich von 25 - 320 A bei einer hohen Einschaltdauer und mit SpeedPulse, der neuen Technologie zum Puls-Schweißen von Stahl.

Die Resultate sind: höhere Geschwindigkeit, tieferer Einbrand, weniger Spritzer, kleinere Wärmeeinflusszone! Lorch-Bedienkonzept, 3 Schritte und Sie schweißen. Die klare und logische Bedienoberfläche ist ergonomisch im Gerät bzw. im Koffer integriert leitet Sie schrittweise durch das Menü - in Ihrer gewünschten Sprache! 100 Jobs können abgespeichert und bei Bedarf aufgerufen werden. So geht Ihre perfekte Einstellung nie verloren.

Für den Brenner ist eine Brennerhalterung integriert und die stabilen Griffe schützen nicht nur das Display und die Anschlüsse, sondern sind zusätzlich als Verlastpunkte und Schlauchaufbewahrung einsetzbar.

Durch einen Trageriff und den Trolleyradsatz steht dem mobilen Einsatz nichts im Wege.

Zusammen mit dem MobilCar und dem Wasserumlaufkühlgerät WUK wird die S3-mobil zu einem vollwertigen Werkstattgerät - wie gewohnt mit niedriger Flaschenaufnahme und -sicherung.

Die automatische Standby-Funktion reduziert die Energiekosten und die Staubbelastung der Elektronik.

Die serienmäßige LorchNET-Schnittstelle ermöglicht die Kopplung mit unseren Automatisierungslösungen.

## Technische Daten

Schweißbereich	A	25 - 320
Schweißstrom bei 100% ED (40°C)	A	250
Schweißstrom bei 60% ED (40°C)	A	280
ED bei max. Strom WIG	%	40
Stromeinstellung		Stufenlos
Netzspannung / Netzabsicherung	V / A	400 / 16
Maße Stromquelle (LxBxH)	mm	812 x 340 x 518
Gewicht	kg	35

## Lieferumfang:

- Anlage
- Powermaster Brenner 3m<sup>1</sup>
- Brennerhalterung
- Werkstückleitung
- Netzkabel mit CEE16-Stecker
- Bedienungshandbuch
- LORCH-Net-Anschlussbuchse zur Einbindung in Automatisierungslösungen

## Zubehör

- Wasserumlaufkühlgerät WUK 6
- Fahrwagen Mobil Car (inkl. Flaschenaufnahme)
- Fernregler in verschiedenen Varianten zur kompletten Feineinstellung der Schweißparameter.

---

<sup>1</sup> Powermaster-Brenner serienmäßig bei P-Synergic