



Produktblatt		
Bezeichnung:	T 180 AC/DC	
Bestell-Nr.:	251.0181.1	
Verwendung:	WIG - und Elektrodenschweißen	
Hinweis:	Lorch-Net für WUK 6	
Datum:	12.11.2008	

Produktbeschreibung

Die tragbare WIG-Inverter-Schweißanlage für Gleich- und Wechselstrom zum Verschweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer, sowie Aluminium. Einfachst zu bedienen. Volt- und Amperemeteranzeige. Jobspeicher - Tiptronic speichert bis zu 100 Arbeitswerten. Ideal einsetzbar auf Montage oder im Werkstattumfeld am 230 V Netz.

Produkteigenschaften / Produktvorteile

- 3-180 A Schweißstrom
- 35 % Einschaltdauer bei 180 A
- Berührungslose HF-Zündung
- Mit Up/Down-Brenner fernregelbar
- Automatisches Gasmanagement
- Tiptronic - zum Speichern von 100 Jobs
- White lights - ultrahelle LED's
- Spezieller AC Hardmodus zum Verschweißen von Aluminium.
- Wechselstromfrequenz und - balance einstellbar
- Zweitstrom-Funktion
- Fastpuls bis 2000 Hz
- Bedienfeld mit integriertem Volt- und Amperemeter
- Standby-Funktion
- Anschluss für abnehmbaren Gasschlauch
- Anschluss für Hand-/ oder Fußfernregler
- LORCH-Net-Anschlussbuchse zur Ansteuerung des Kühlgerätes WUK 6 oder Einbindung an Automatisationslösungen z.B. Lorch-Control oder Lorch-Feed
- Memory-Funktion
- 2- und 4-Takt, Punkten
- Robustes Gehäuse - 60 cm Sturzsicherheit

Angebotstext

Die tragbare WIG-Inverter-Schweißanlage der T-Serie bietet einen Schweißstrom von 3 - 180 A. Hohe Einschaltdauer bei 40 °C Umgebungstemperatur. Lorch-Bedienkonzept, 3 Schritte und Sie schweißen. Nach Anwahl der AC-Funktion ist das Schweißen von Aluminium möglich. Der spezielle Hardmodus gewährleistet einen stabilen Lichtbogen. Zwei Anzeigemodule z.B. für Volt und Ampere unterstützen Sie bei der Anwahl der Schweißparameter. Die white lights zeigen deutlich die eingestellten Betriebsarten. Durch die berührungslose HF-Zündung wird der Schweißvorgang per Knopfdruck gestartet. Die Zweitstrom-Funktion ermöglicht den Abruf eines niedrigeren Schweißstrom und verhindert dadurch ein Durchfallen der Schweißnaht bei zu heißem Schweißbad.

Optional kann ein Fuß- oder Handfernregler angeschlossen werden, wodurch sich die Bewegungsfreiheit und die Mobilität steigern, ebenso ermöglicht der Up/Down-Brenner die Regelung des Schweißstrom oder den Abruf der gespeicherten Arbeitswerte (Jobs).

Weiterhin ist es möglich das WUK6 anzuschließen damit die Kühlung des Schweißbrenners gewährleistet ist. Dabei überwacht das Gerät die Kühlleistung automatisch. Weitere praktische Features sind die automatische Standby-Funktion, welche bei einer Schweißpause in den Ruhezustand schaltet und somit Energie spart, sowie die Memory-Funktion, die Schweißparameter automatisch speichert.

Durch das robuste crashgeschützte Gehäuse hält die Maschine auch einem Sturz aus 60 cm Stand.

Die eingebaute LorchNET-Schnittstelle ermöglicht den Einstieg in die Automation.

Technische Daten

Schweißbereich WIG	A / V	3 - 180 / 10,1 - 17,2
Schweißbereich Elektrode	A / V	10 - 150 / 20,4 - 26,0
Schweißstrom bei 100% ED WIG 40°C	A	130
Schweißstrom bei 60% ED WIG 40°C	A	150
Schweißstrom bei 100% ED Elektrode 40°C	A	130
Schweißstrom bei 60% ED Elektrode 40°C	A	110
ED bei max. Strom WIG	%	35
ED bei max. Strom Elektrode	%	35
Stromeinstellung		Stufenlos
Netzspannung / Netzabsicherung	V / A	1 Ph 230 / 16
Maße LxBxH	mm	483 x 185 x 326
Gewicht	kg	13,3

Lieferumfang:

- Anlage mit montiertem Tragegurt
- Netzkabel mit Schukostecker
- Bedienungshandbuch

Zubehör

- Wasserumlaufkühlgerät WUK 6
- Bully-Montagekoffer mit Trolley-Funktion.
- Transportwagen MaxiTrolley zur Aufnahme von Gasflasche bis zu 50 l, Schweißzubehör und Wasserkühlgerät WUK.
- Brennerausrüstungssätze und Schweißbrenner in 4, 8 und 12 m Länge sind kpl. anschlussfertig lieferbar.
- Fernregler in verschiedenen Varianten zur Ferneinstellung des Schweißstrom.
- Automatisierungslösungen aus Lorch-AM-Programm, Kaltdrahtvorschubgerät Lorch-Feed.