



Produktblatt		
Bezeichnung:	T 220 DC	
Bestell-Nr.:	251.0220.0	
Verwendung:	WIG - und Elektrodenschweißen	
Hinweis:	Tiptronic, Lorch-Net	
Datum:	12.11.2008	

Produktbeschreibung

Die tragbare WIG-Inverter-Schweißanlage zum Verschweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer. Einfach zu bedienen. Volt- und Amperemeteranzeige. Jobspeicher - Tiptronic speichert bis zu 100 Arbeitswerten. Ideal einsetzbar auf Montage oder im Werkstattumfeld am 230 V Netz.

Produkteigenschaften / Produktvorteile

- 3-220 A Schweißstrom
- 40 % Einschaltdauer bei 220 A
- Berührungslose HF-Zündung
- Mit Up/Down-Brenner fernregelbar
- Automatisches Gasmanagement
- Tiptronic - zum Speichern von 100 Jobs
- White lights - ultrahelle LED's
- Zweitstrom-Funktion
- Fastpuls bis 2000 Hz
- Bedienfeld mit integriertem Volt- und Amperemeter
- Standby-Funktion
- Anschluss für abnehmbaren Gasschlauch
- Anschluss für Hand- oder Fußfernregler
- LORCH-Net-Anschlussbuchse zur Ansteuerung des Kühlgerätes WUK 6 oder Einbindung an Automatisationslösungen z.B. Lorch-Control oder Lorch-Feed
- Memory-Funktion
- 2- und 4-Takt, Punkten
- Robustes Gehäuse - 60 cm Sturzsicherheit

Angebotstext

Die tragbare WIG-Inverter-Schweißanlage der T-Serie bietet einen Schweißstrom von 3 - 220 A. Hohe Einschaltdauer bei 40 °C Umgebungstemperatur. Lorch-Bedienkonzept, 3 Schritte und Sie schweißen. Zwei Anzeigemodule z.B. für Volt und Ampere unterstützen Sie bei der Anwahl der Schweißparameter. Die white lights zeigen deutlich die eingestellten Betriebsarten. Durch die berührungslose HF-Zündung wird der Schweißvorgang per Knopfdruck gestartet. Die Zweitstrom-Funktion ermöglicht den Abruf eines niedrigeren Schweißstrom und verhindert dadurch ein Durchfallen der Schweißnaht bei zu heißem Schweißbad.

Optional kann ein Fuß- oder Handfernregler angeschlossen werden, wodurch sich die Bewegungsfreiheit und die Mobilität steigern, ebenso ermöglicht der Up/Down-Brenner die Regelung des Schweißstrom oder den Abruf der gespeicherten Arbeitswerte (Jobs).

Weiterhin ist es möglich das WUK6 anzuschließen damit die Kühlung des Schweißbrenners gewährleistet ist. Dabei überwacht das Gerät die Kühlleistung automatisch. Weitere praktische Features sind die automatische Standby-Funktion, welche bei einer Schweißpause in den Ruhezustand schaltet und somit Energie spart, sowie die Memory-Funktion, die Schweißparameter automatisch speichert.

Durch das robuste crashgeschützte Gehäuse hält die Maschine auch einem Sturz aus 60 cm Stand.

Die eingebaute LorchNET-Schnittstelle ermöglicht den Einstieg in die Automation.

Technische Daten

Schweißbereich WIG	A / V	3 - 220 / 10,1 - 18,8
Schweißbereich Elektrode	A / V	10 - 180 / 20,4 - 27,2
Schweißstrom bei 100% ED WIG 40°C	A	160
Schweißstrom bei 60% ED WIG 40°C	A	180
Schweißstrom bei 100% ED Elektrode 40°C	A	160
Schweißstrom bei 60% ED Elektrode 40°C	A	150
ED bei max. Strom WIG	%	40
ED bei max. Strom Elektrode	%	40
Stromeinstellung		Stufenlos
Netzspannung / Netzabsicherung	V / A	1 Ph 230 / 16
Maße LxBxH	mm	430 x 185 x 326
Gewicht	kg	12,3

Lieferumfang:

- Anlage mit montiertem Tragegurt
- Netzkabel mit Schukostecker
- Bedienungshandbuch

Zubehör

- Wasserumlaufkühlgerät WUK 6
- Bully-Montagekoffer mit Trolley-Funktion.
- Transportwagen MaxiTrolley zur Aufnahme von Gasflasche bis zu 50 l, Schweißzubehör und Wasserkühlgerät WUK.
- Brennerausrüstungssätze und Schweißbrenner in 4, 8 und 12 m Länge sind kpl. anschlussfertig lieferbar.
- Fernregler in verschiedenen Varianten zur Ferneinstellung des Schweißstrom.
- Automatisierungslösungen aus Lorch-AM-Programm, Kaltdrahtvorschubgerät Lorch-Feed.