



| | | |
|---------------------|---------------|---|
| Produktblatt | |  |
| Bezeichnung: | V 30 mobil DC | |
| Material-Nr.: | 256.3200.9 |  |
| Verwendung: | WIG-Schweißen | |
| Hinweis: | | |
| | | |
| Datum: | 02.12.2008 | |

Produktbeschreibung

Die digitale tragbare WIG- -DC-Inverter-Schweißanlage zum Verschweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer. Professionell WIG-Schweißen bei einfachster Bedienung - Im Handbetrieb, oder automatisiert. Ihre Größe und Konstruktion machen es möglich die V-mobil auf Montage einzusetzen.

Produkteigenschaften / Produktvorteile

- 3-300 A Schweißstrom
- 60 % Einschaltdauer bei 300 A
- Berührungslose HF-Zündung
- Serienmäßig mit Up/Down-Brenner fernregelbar
- Tiptronic - zum Speichern von 100 Jobs
- Automatisches Gasmanagement
- Zweitstrom-Funktion
- Fastpuls bis 2000 Hz
- Pulsfrequenz und -balance einstellbar
- Bedienfeld mit integriertem Volt- und Amperemeter
- Trolley-Radsatz und Tragegriff
- Standby-Funktion
- Anschluss für Hand- oder Fußfernregler
- Memory-Funktion
- 2- und 4-Takt, Punkten

Angebotstext

Die tragbare digitale WIG-Inverter-Schweißanlage der V-Serie bietet einen Schweißstrombereich von 3 - 300 A bei hoher Einschaltdauer.

Lorch-Bedienkonzept, 3 Schritte und Sie schweißen.

Die klare und logische Bedienoberfläche ist ergonomisch im Gerät integriert und ermöglicht die individuelle Einstellung der Schweißparameter - in Ihrer gewünschten Sprache!

100 Jobs können abgespeichert und bei Bedarf aufgerufen werden. So geht Ihre perfekte Einstellung nie verloren.

Stromstärke und Spannung sind in einer separaten Soll-Ist-Anzeige abzulesen.

Durch die berührungslose HF-Zündung wird der Schweißvorgang per Knopfdruck gestartet. Direkt am Brenner kann während des Schweißvorgangs zum Zweitstrom gewechselt werden, um ein Durchfallen der Schweißnaht bei zu hoher Temperatur zu verhindern.

Für den Brenner ist eine Brennerhalterung integriert und die stabilen Griffe schützen nicht nur das Display und die Anschlüsse, sondern sind zusätzlich als Kranösen und Schlauchaufbewahrung einsetzbar.

Durch einen Tragegriff und den Trolleyradsatz steht dem mobilen Einsatz nichts im Wege.

Zusammen mit dem MobilCar und dem Wasserumlaufkühlgerät WUK wird die V-mobil zu einem vollwertigen Werkstattgerät - wie gewohnt mit niedriger Flaschenaufnahme und -sicherung.

Die automatische Standby-Funktion reduziert die Energiekosten und die Staubbelastung der Elektronik.

Die optionale LorchNET-Schnittstelle ermöglicht die Kopplung mit unseren Automatisierungslösungen.

Technische Daten

| | | |
|---------------------------------|-------|-----------------|
| Schweißbereich WIG | A | 3 - 300 |
| Schweißstrom bei 100% ED (40°C) | A | 270 |
| Schweißstrom bei 60% ED (40°C) | A | 230 |
| ED bei max. Strom WIG | % | 60 |
| Stromeinstellung | | Stufenlos |
| Netzspannung / Netzabsicherung | V / A | 400 / 16 |
| Maße LxBxH | mm | 812 x 283 x 518 |
| Gewicht (gasgekühlt) | kg | 31 |

Lieferumfang:

- Anlage
- Trolley Radsatz
- Up/Down-Brenner 4m
- Brennerhalterung
- Werkstückleitung
- Netzkabel mit CEE16-Stecker
- Bedienungshandbuch

Zubehör

- Wasserumlaufkühlgerät WUK 6
- Fahrwagen Mobil Car (inkl. Flaschenaufnahme)
- Fernregler in verschiedenen Varianten zur Ferneinstellung des Schweißstrom.
- LORCH-Net-Anschlussbuchse zur Einbindung in Automatisationslösungen z.B. Lorch-Control oder Lorch-Feed