



Produktblatt		
Bezeichnung:	V 50 AC/DC	
Bestell-Nr.:	256.5001.9	
Verwendung:	WIG-Schweißen	
Hinweis:		
Datum:	01.12.2008	

Produktbeschreibung

Die digitale WIG-AC-DC-Inverter-Schweißanlage zum Verschweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer, sowie Aluminium.

Professionell WIG-Schweißen bei einfachster Bedienung - Im Handbetrieb, oder automatisiert.
Individuelle Einstellung der Schweißparameter.

Produkteigenschaften / Produktvorteile

- 3-500 A Schweißstrom
- 60 % Einschaltdauer bei 500 A
- Berührungslose HF-Zündung
- Serienmäßig mit Up/Down-Brenner (fernregelbar)
- Tiptronic - zum Speichern von 100 Jobs
- Automatisches Gasmanagement
- Wechselstromfrequenz und - balance einstellbar
- Zweitstrom-Funktion
- Fastpuls bis 2000 Hz
- Pulsfrequenz und - balance einstellbar
- Bedienfeld mit integriertem Volt- und Amperemeter
- Standby-Funktion
- Anschluss für Hand- oder Fußfernregler
- Memory-Funktion
- 2- und 4-Takt, Punkten

Angebotstext

Die digitale WIG-Inverter-Schweißanlage der V-Serie bietet einen Schweißstrombereich von 3 - 500 A bei hoher Einschaltdauer.

Lorch-Bedienkonzept, 3 Schritte und Sie schweißen. Die klare und logische Bedienoberfläche ist ergonomisch im Gerät integriert und ermöglicht die individuelle Einstellung der Schweißparameter - in Ihrer gewünschten Sprache!

100 Jobs können abgespeichert und bei Bedarf direkt vom Brenner aufgerufen werden. So geht Ihre perfekte Einstellung nie verloren. Wahlweise ist die Stromstärke direkt am Brenner auszuwählen.

Stromstärke und Spannung sind in einer separaten Soll-Ist-Anzeige abzulesen.

Durch die berührungslose HF-Zündung wird der Schweißvorgang per Knopfdruck gestartet. Direkt am Brenner kann während des Schweißvorgangs zum Zweitstrom gewechselt werden, um ein Durchfallen der Schweißnaht bei zu hoher Temperatur zu verhindern.

Für den Brenner ist eine Brennerhalterung integriert und die stabilen Griffe schützen nicht nur das Display und die Anschlüsse, sondern sind zusätzlich als Kranösen und Schlauchaufbewahrung einsetzbar.

Eine niedrige Gasflaschenaufnahme erleichtert den Flaschenwechsel und sorgt für Stabilität - bei fest installierter Gasversorgung erhalten Sie die V-Serie natürlich auch ohne Flaschenaufnahme.

Die automatische Standby-Funktion reduziert die Energiekosten und die Staubbelastung der Elektronik.

Die optionale LorchNET-Schnittstelle ermöglicht die Kopplung mit unseren Automatisierungslösungen.

Technische Daten

Schweißbereich WIG	A	3 - 500
Schweißstrom bei 100% ED (40°C)	A	380
Schweißstrom bei 60% ED (40°C)	A	500
ED bei max. Strom WIG	%	60
Stromeinstellung		Stufenlos
Netzspannung / Netzabsicherung	V / A	400 / 32
Maße LxBxH	mm	1130 x 450 x 815
Gewicht (gasgekühlt/wassergekühlt)	kg	132 / 138

Lieferumfang:

- Anlage
- Up/Down-Brenner 4m
- Brennerhalterung
- Werkstückleitung
- Netzkabel mit CEE32-Stecker
- Bedienungshandbuch

Zubehör

- Fernregler in verschiedenen Varianten zur Feineinstellung des Schweißstrom.
- LORCH-Net-Anschlussbuchse zur Einbindung in Automatisationslösungen z.B. Lorch-Control oder Lorch-Feed