




Produktblatt		
Bezeichnung:	X 350 Control Pro	
Bestell-Nr.:	X 350 116.3510.0 X 350 VRD 116.3510.1 X 350 PST 116.3513.0 X 350 PST VRD 116.3513.1	 
Verwendung:	Elektrodenschweißen + CEL	
Datum:	15.03.2011	

Produktbeschreibung

Extrem kompakt und extrem leistungsstark. Dank der innovativen MICOR-Technologie vereinen sich minimales Außenmaß, maximale Leistungsfähigkeit und herausragende Schweiß Eigenschaften bei der X 350 in einem Gerät. Die tragbare Elektrodenschweißanlage verschweißt zuverlässig Elektroden bis 8mm und ist auch hervorragend für das Verschweißen von CEL-Elektroden (bis 6mm) geeignet. Jederzeit stabiler Lichtbogen durch MICOR-Technologie. Und auch WIG-DC-Schweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer mit ContacTIG-Zündung ist problemlos möglich.

Problemloser Betrieb am Generator oder langen Leitungen. Die X 350 ist ideal einsetzbar auf Montage oder im Werkstattumfeld am 400V-Netz +25%/- 40%. auch bei Netzspannungsschwankungen.

Optimal ausgelegt für Elektroden bis 8 mm, einfachste Bedienung durch innovative selbsterklärende Bedienoberfläche. Drehknopf mit Drehen/Drücken-Funktion. Hohe Einschaltdauer, 35 % bei Vollast.

Die Anlage zündet perfekt durch den automatischen Hotstart. Das integrierte Anti-Stick-System verhindert das Festkleben der Elektrode und die ArcForce-Regelung unterstützt souverän beim Einsatz schwieriger Elektroden. Die robuste Gehäusekonstruktion bietet „60cm“-Sturzsicherheit.

Lüftungsautomatik und auswechselbare Staubfilter schonen das Innenleben des Gerätes vor Schmutz und sparen Energie. InsideCoating-Staubschutz schützen zusätzlich die Elektronik und gewährleisten eine lange Lebensdauer und dauerhaft hohe Qualität.

Qualität – Made in Germany.

- Gerätevariante PST mit integriertem Polwendeschalter, perfekt für Wurzelschweißungen
PST = Pole Switch Technology/Pol Schalter Technik
- Neu entwickelte Bodenkonstruktion (Wanne) mit Profilierung gewährleistet extremen Schutz vor Beschädigung, Verschmutzung und Nässe (IP 34)
- VRD ; Reduzierung der Leerlaufspannung
(abhängig von spezifischen Landes oder betriebsbedingten Vorschriften)

Produkteigenschaften / Produktvorteile

- Leistungsstarker 350A Elektroden-Schweißinverter
- Innovative MICOR-Leistungsteil-Technologie für herausragende Schweißeigenschaften
- Verschweißt alle Elektrodentypen und CEL-Elektroden
- Gewicht nur 15,8 / 16,8 kg (PST)
- Hohe Einschaltdauer
- Perfektes Zünden durch automatischen Hotstart
- Stabiler, spritzerreduzierter Lichtbogen
- Anti-Stick-System verhindert das Festkleben der Elektrode
- Arc-Force-Regelung unterstützt bei schwierigen Elektroden
- einstellbare SchweißEndeErkennung
- Pulsen mit frei einstellbaren Parametern
- UP - funktion speziell für Steignachtschweissen
- MAG-Schweissen (CV) mit halbautomatischen Drahtvorschubköpfen
- Bedienfeldsperre über Drückfunktion des Drehknopfes
- S-Zeichen, zugelassen zum Einsatz unter erhöhter elektrischer Gefährdung
- sicher durch Schutzart IP 34 (geeignet zum Einsatz im Außenbereich)
- Modernste Leistungselektronik und Lüfter-Standby-Funktion für hohen Wirkungsgrad und geringen Energieverbrauch
- Einzigartig: 60 cm Sturzsicherheit
- Auch gut zum WIG-Schweißen mit ContactTIG-Zündung
- serienmäßig mit Fernregleranschluss
- Updatefähig über serienmäßigen CAN-Anschluß
- kälteresistentes und ölbeständiges Netzkabel
- Lorch 3 Jahre Vollgarantie (bei Registrierung)

Technische Daten

	Elektrode	WIG	
Schweißbereich (I _{min} - I _{max})	10 - 350	10-350	A
Stromeinstellung	Stufenlos		
Elektroden-Ø	1,5 - 8,0 (CEL bis 6,0)	1,0 - 3,2	mm
Verschweißbares Material	Stahl/Edelstahl	Stahl/Edelstahl/Kupfer	
Einschaltdauer bei max. Strom (40°C)	35	40	%
Schweißstrom bei 100% ED (40°C)	230	250	A
Schweißstrom bei 60% ED (40°C)	280	300	A
Netzspannung	3 Ph. 400 + 25% / - 40%		V
Netzabsicherung	25		A
Anschlussbuchsen-Ø	13		mm
Maße LxBxH	515 x 185 x 400		mm
Gewicht	15,8 / 16,8 (PST)		kg
Schutzart	34		IP

Technische Änderungen vorbehalten.

Lieferumfang Sologerät:

Anlage mit Netzkabel (CEE 32A-Stecker)

- Tragegurt
- Bedienungshandbuch

Zubehör (optional):

- Schweißkabel und Verlängerungen 50mm² oder 70mm²
- WIG-Liftarc Schweißbrenner LTV 2600

- Netzkabelhalter (Best.-Nr. 570.3040.0)



Fernregler (optional):



- Handfernregler HR 33 (Best.-Nr. 570.1033.0) robuste Metallkonstruktion mit Haltebügel incl. Aufnahme für Magnet ; Schweißstrom über 300° Poti stufenlos regelbar ; kälteresistent und ölbeständiges Anschlußkabel 7,5 m ;
- Handfernregler mit Polwendeschalter HR 33 PST (Best.-Nr. 570.1033.5) robuste Metallkonstruktion mit Haltebügel serienmäßig mit Magnet ; Schweißstrom über 300° Poti stufenlos regelbar ; kälteresistent und ölbeständiges Anschlußkabel 7,5 m; Kippschalter Leerlaufspannung aus ; Kippschalter für Polumschaltung
- Kontaktfernregler KR 10 (Best.-Nr. 570.1060.0) kabelloser Handfernregler, Schweißstromverstellung über Verbindung Elektrodenhalter und Masse